

บริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 1 of 6
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	
ผู้จัดทำ :	ผู้ทบทวน :	ผู้อนุมัติ :
Safety Officer	Safety Supervisor	Safety & Environment Manager

1. Objective

- เพื่อให้มั่นใจได้ว่าพนักงาน, ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชม จะมีความปลอดภัยในระหว่างปฏิบัติงานหรือเยี่ยมชม ณ บริษัท บลูสโกลป มาบตาพุด

2. Scope

- พนักงาน, ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมทุกท่านที่ปฏิบัติงานหรือเยี่ยมชม ณ บริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัท บลูสโกลป โลสากท์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่มาบตาพุด

3. Definition

- บริษัทฯ หมายถึง บริษัทบลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัทบลูสโกลป โลสากท์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่มาบตาพุด
- Site หมายถึง พื้นที่ในเขตโรงงานมาบตาพุดของบริษัทฯ และพื้นที่สำนักงาน ฝ่ายขายและการตลาด ที่ กรุงเทพมหานคร
- Area หมายถึง หน่วยการผลิต ส่วนโรงงานมาบตาพุดได้แก่ Uncoated Area, Coated Area, Plant Service Area และ PEB&ROF Area
- I.D. หมายถึง การชี้บ่ง
- Site induction หมายถึง หลักสูตรการอบรมพนักงาน/ผู้รับเหมา/ผู้เยี่ยมชม เกี่ยวกับระบบความปลอดภัยเบื้องต้นของบริษัทฯ
- Area induction หมายถึง หลักสูตรการอบรมพนักงาน/ผู้รับเหมา/ผู้เยี่ยมชม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเฉพาะพื้นที่ และ/หรือเฉพาะงาน
- Uncoated Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
 1. PKL (Pickle Line) หมายถึง โรงงานล้างสนิมเหล็กแผ่น
 2. CRM (Cold Rolling Mill) หมายถึง โรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น
 3. RSH (Roll Shop) หมายถึง โรงงานเจียรลูกรีด
- Coated Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
 1. MCL (Metal Coating Line) หมายถึง โรงงานเหล็กแผ่นเคลือบโลหะ โรงงาน ประกอบด้วย MCL1 และ MCL2
 2. Finishing Line หมายถึง โรงงานผลิตตอนท้าย ประกอบด้วย CPL (Continuous Paint Line): โรงงานเหล็กแผ่นเคลือบสี, RSL (Recoil / Slit Line): โรงงานเหล็กแผ่นหน้าแคบ และ Warehouse& Packaging: แผนกคลังสินค้าและบรรจุภัณฑ์
- Plant Service Area หมายถึง พื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
 1. WS (Workshop) หมายถึง โรงงานซ่อมบำรุงรักษา
 2. WWTP (Waste Water Treatment Plant) หมายถึง โรงบำบัดน้ำเสีย
 3. Utility Service หมายถึง ส่วนสาธารณูปโภค ได้แก่ Air Compressor, Cooling Tower, Metering Unit เป็นต้น
- PEB&ROF หมายถึงพื้นที่หน่วยการผลิต ที่ประกอบด้วย
 1. PEB (Pre Engineering Building) หมายถึง โรงงาน เชื่อมโครงสร้างอาคาร
 2. SMT (Smarruss) หมายถึง โรงงานขึ้นรูป ทรัซ (Truss)
 3. Purlin หมายถึง โรงงานขึ้นรูป เพอลิน (Purlin)
- ฝ่ายความปลอดภัยฯ หมายถึง ฝ่ายความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

4. Responsibility

บริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 2 of 6
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	

- ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม จะลงไว้ซึ่งระเบียบปฏิบัติฉบับนี้
- ผู้จัดการและหัวหน้างานทุกส่วนงานจะต้องควบคุมให้มีการนำระเบียบปฏิบัติฉบับนี้ ไปปฏิบัติจริง

5. Procedure

5.1 การอบรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

หลักสูตรการฝึกอบรม	ผู้ที่ต้องผ่านการฝึกอบรม	ผู้ที่สามารถทำการฝึกอบรม	สื่อการฝึกอบรม
1. Site Induction Level 0	ผู้เยี่ยมชมทุกท่าน	พนักงานบริษัทฯ ผู้ที่รับผิดชอบดูแลผู้เยี่ยมชม	วิดีโอเทป หรือ เอกสารการฝึกอบรม Level 0 (IN-SFT-99001)
2. Site Induction Level 1	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานในส่วนโรงงานแต่ไม่ได้ปฏิบัติการในส่วนการผลิต	Plant Trainer Safety Officer Shift Security Supervisor Job Leader/Supervisor	เอกสารการสอน Site Induction Level 1 (IN-SFT-99002)
3. Area Induction Level 2	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานในส่วนโรงงานและปฏิบัติการในส่วนการผลิต	Plant Trainer Safety Officer Shift Security Supervisor Engineer, Job Leader / Supervisor	เอกสารการสอน Area Induction Level 2 (IN-SFT-99003) (IN-SFT-99004)
4. ATWP & Isolation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ส่วนผลิตและ/หรือเกี่ยวข้องกับการตัดแยกระบบ	Plant Trainer Safety Officer	เอกสารการสอน ATWP & Isolation (IN-SFT-99006)
5. Hot Metal Safety	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการนำโลหะเหลวในบริเวณอ่างเคลือบโลหะ	Plant Trainer Safety Officer MCL Process Engineer MCL Day Team Leader	เอกสารการสอน Hot Metal Safety (IN-SFT-99009)
หลักสูตรการฝึกอบรม	ผู้ที่ต้องผ่านการฝึกอบรม	ผู้ที่สามารถทำการฝึกอบรม	สื่อการฝึกอบรม
6. Forklift Operation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องขับรถยกเพื่อปฏิบัติงานในโรงงานซึ่งต้องผ่านการประเมินผลอย่างครบถ้วนก่อนได้อนุญาตให้ใช้อุปกรณ์	Plant Trainer Safety Officer	เอกสารการสอน Forklift (IN-MFT-10001)
7. Overhead Crane Operation	พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่านที่ต้องควบคุมปั้นจั่นเหนือศีรษะ(เครน) เพื่อปฏิบัติงานในโรงงานซึ่งต้องผ่านการประเมินผลอย่างครบถ้วนก่อนได้อนุญาตให้ใช้อุปกรณ์	Plant Trainer PKG Day Team Leader, ROF Supervisor	เอกสารการสอน Overhead Crane (IN-MFT-10002)

บริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 3 of 6
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	

8. Environmental Awareness	พนักงานทุกท่าน	Plant Trainer, Environmental Officer Safety Officer	เอกสารการสอน Environmental Awareness (IN-SFT-99013)
----------------------------	----------------	---	--

หมายเหตุ

หัวหน้างานจะต้องกำหนดลักษณะการทำงานของพนักงาน/ผู้รับเหมาให้ชัดเจนเพื่อให้การฝึกอบรมครอบคลุมทุกหลักสูตร ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

5.2 บัตรประจำตัวพนักงาน / ผู้รับเหมา

- 5.2.1 พนักงาน / ผู้รับเหมา จะได้รับบัตรประจำตัวตามประเภทพนักงานและผู้รับเหมา ตามระเบียบปฏิบัติการควบคุมการเข้า-ออกโรงงาน (PR-SFT-99003) หลังจากผ่านการอบรมความปลอดภัย
- 5.2.2 บัตรประจำตัว พนักงาน / จะติดสติ๊กเกอร์สี/สัญลักษณ์ลงบนบัตร เพื่อขึ้นการได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานหรือใช้อุปกรณ์ในพื้นที่ และผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง (รายละเอียดระบุไว้ในข้อ 5.6)

5.3 บันทึกร

- 5.3.1 แบบบันทึกผู้เข้ารับการอบรม Training Class Attendance Form (PR-HRA-40001-F-01) สำหรับพนักงาน ต้นฉบับ จะส่งเพื่อจัดเก็บรักษาไว้ที่แผนกฝึกอบรม และสำเนาไว้ที่ฝ่ายความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา ต้นฉบับ จะจัดเก็บรักษาไว้ที่ฝ่ายความปลอดภัย
- 5.3.2 แบบบันทึก การขออนุมัติเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อเข้ามาทำงานในบริษัท (PR-SFT-99001-F-01) ซึ่งจะบันทึกรายละเอียด ประวัติส่วนบุคคล ที่เข้ารับการอบรม อาทิ เช่น รายชื่อ ,หมายเลขประจำตัวพนักงาน/ผู้รับเหมา , บริษัทต้นสังกัด, หัวหน้างาน และหลักสูตรที่ได้รับการอบรม เป็นต้น แบบบันทึกทั้งพนักงานและผู้รับเหมาจะถูกเก็บรักษาไว้ พร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เข้ารับการฝึกอบรมในแฟ้มข้อมูล ที่ฝ่ายความปลอดภัย
- 5.3.3 พนักงาน Shift Security Supervisor ทำการบันทึกข้อมูล ประวัติส่วนบุคคลของพนักงานและผู้รับเหมา ที่ผ่านการฝึกอบรมสูตร Site Induction และ Area Induction พร้อมถ่ายรูปลงในคอมพิวเตอร์โปรแกรม Data Base
- 5.3.4 สำหรับพนักงาน ที่ผ่านการฝึกอบรม พนักงานแผนกฝึกอบรม จะทำการบันทึกข้อมูลแยกลงในโปรแกรม Data Base ของแผนกฝึกอบรม อีกครั้ง
- 5.3.5 การบันทึกการฝึกอบรม นอกจากการบันทึกลงในรูปแบบเอกสาร และ โปรแกรมคอมพิวเตอร์แล้ว จะต้องมีการติดสติ๊กเกอร์ สี/สัญลักษณ์ ลงบนบัตรประจำตัว และบนหมวก เพื่อง่ายต่อการบ่งชี้รับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ (รายละเอียดระบุไว้ในข้อ 5.6)
- 5.3.6 การฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆ ของผู้รับเหมา ที่เกิดขึ้นหลังจาก การทำ Induction ผู้ดำเนินการฝึกอบรมหรือหัวหน้างาน มีหน้าที่ในการส่งข้อมูลบันทึกการฝึกอบรมให้กับ Shift Security Supervisor เพื่อทำการบันทึกข้อมูลลงในโปรแกรม Data Base และติดสติ๊กเกอร์/สัญลักษณ์บนบัตร และบนหมวก เพิ่ม
- 5.3.7 พนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นหลังจาก การทำ Induction จะต้องรับผิดชอบตนเองในการร้องขอติดสติ๊กเกอร์ สี/สัญลักษณ์ พร้อมกับส่งหลักฐานยืนยันได้ที่ ฝ่ายความปลอดภัย

5.4 การอบรมทบทวน












- 5.4.1 สำหรับผู้รับเหมา จะต้องได้รับการอบรมทบทวนทุก 12 เดือน หรือกรณีโอนย้ายพนักงานไปทำงานในพื้นที่อื่น จะต้องทำการอบรมเพิ่มเติม โดยผู้ให้การอบรมตามข้อ 5.1
- 5.4.2 สำหรับพนักงาน จะต้องได้รับการอบรมทบทวนเป็นระยะ ตามความเหมาะสม

บริษัท บลูสโกลป สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 4 of 6
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	





5.5 การเดินโรงงาน

- 5.5.1 พนักงาน / ผู้รับเหมา ที่มีบัตร แต่ไม่มีสติ๊กเกอร์สีในพื้นที่ที่ไม่ได้รับอนุญาต สามารถเดินได้เฉพาะเส้นทางเดินสีเขียวเท่านั้น เว้นแต่มีผู้ได้รับอนุญาตทำงานในพื้นที่นั้นเป็นผู้ดูแล
- 5.5.2 พนักงาน / ผู้รับเหมา ที่มีบัตรและสติ๊กเกอร์สีของพื้นที่ เฉพาะสีของแต่ละพื้นที่ สามารถเดินและทำงานในเส้นทางสีเขียวและสีแดงได้

5.6 การให้การรับรองการผ่านการฝึกอบรมแยกประเภทและติดสติ๊กเกอร์ (Accreditation Sticker) บนบัตรพนักงานหรือผู้รับเหมา ตามตารางข้างล่างนี้

.....	-/-.....	
		
UCT		Red 	Uncoated area	PKL/CRM/PSH
CTD		Yellow 	Coated area	CPL/MCL1/MCL2/PSL/- Packing
PLS		Blue 	Plant service area	WS/VWTP and Utility areas
PEB		White 	PEB, Smarttruss and Purlin Area	PEB/Smarttruss/Purline
ATW		Green 	ATWP Job Leader	ATWP-
HMS		Brown 	Hot Metal Safety	MCL Hot Metal Safety Zone
FLT		Pink 	Forklift driver license	Forklift operation (valid 1 year)
		Black 	Temporary Forklift driver license	Forklift operation (valid 3 month)

บริษัท บลูสโกลป์ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระเบียบปฏิบัติ	เอกสารเลขที่ : PR-SFT-99001	
	แก้ไขครั้งที่ : 3	หน้า : 5 of 6
เรื่อง : การฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงาน	วันที่ : 7 กรกฎาคม 2551	

CRN		Blue 	Cranedriver License	Cabin&Remotecraneoperation • (valid1year)
		Valid 	TemporaryCranedriver license	Cabin&Remotecraneoperation • (valid3months)

6. เอกสารอ้างอิง :

PR-HRA-40001	ระเบียบปฏิบัติเรื่องการฝึกอบรมและการพัฒนา (Training and Development)
PR-SFT-99003	ระเบียบปฏิบัติการควบคุมการเข้า-ออกโรงงาน (Site Access Control)

7. บันทึกและเอกสารสนับสนุน :

PR-SFT-99001-F-01	การขออนุมัติเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อเข้ามาทำงานในบริษัทฯ
PR-SFT-99001-F-02	Overhead Crane and Forklift License record folder in Safety Office

รูปถ่ายการอบรมพนักงานใหม่

